



ÉMI-TÜV

HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

az EN 1090-1 B.1 táblázat követelményei szerint.

Ez a tanúsítvány a „TANÚSÍTVÁNY az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségéről”, nyilvántartási szám/dátum: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0072-1-2016/2020-01-06 melléklete és csak azzal együtt, annak érvényességi tartományában érvényes.

Gyártó	Halvorsen Motech Acélszerkezet- és Gépgyártó Kft. H-9246 Mosonudvar, Bereki út 1.
Gyártóüzem	Halvorsen Motech Acélszerkezet- és Gépgyártó Kft. H-9246 Mosonudvar, Bereki út 1.
Műszaki specifikáció	EN 1090-2:2018
Kiviteli osztályok	Az EN 1090-2 szerinti EXC3-ig és az EN 1090-3 szerinti EXC2-ig
Hegesztési eljárások (az MSZ EN ISO 4063 szerint)	135 – tömör huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés 136 – porbeles huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés
Alapanyagok (szilárdsági osztály/szabvány)	S235, S275, S355 / EN 10025-2 (1.2 / CR ISO 15608) 1.4404 / EN 10088-2 (8.1 / CR ISO 15608) 1.4462 / EN 10088-2 (10.1 / CR ISO 15608) 22-es és 23-as anyagcsoport / CR ISO 15608
Vezető hegesztési felelős (név, képzettség)	Terdik Gábor, IWE
Hegesztési felelős helyettes (név, képzettség)	Sárasi Károly, anyagvizsgáló megfelelő szakmai gyakorlattal
Igazolás	Igazoljuk, hogy a hegesztéssel járó munkák kivitelezésére és felügyeletére vonatkozó követelmények a hivatkozott műszaki specifikáció értelmében teljesültek.
Érvényesség kezdete	2014-12-08
Következő felülvizsgálat esedékessége	2022-12-08 A következő felülvizsgálat alkalmával új tanúsítvány kerül kiállításra.
Érvényességi időszak	Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a hivatkozott műszaki specifikáció követelményeiben, vagy a gyártási körülményekben, folyamatokban lényeges változás nem következik be
Megjegyzés	További hegesztési eljárások a hátoldalon

Nyilvántartási szám: **1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0072-2-2016**

Szentendre, 2020-01-06

Wiegand Krisztina
osztályvezető

További hegesztési eljárások
(az MSZ EN ISO 4063 szerint)

- 131 – tömör huzalelektrodás, semleges védőgázos ívhegesztés
- 141 – tömör pálcával végzett volfrámelektrodás, semleges védőgázos ívhegesztés
- 111 – kézi ívhegesztés
- 121 – tömör huzalelektrodás, fedett ívű hegesztés
- 783 – kerámiagyűrűs vagy védőgázos, ívhúzásos csaphegesztés